

# Informationen

## Teilnehmerbeitrag

350,- € (INPLAS-Mitglieder: 290,- €) bis 14. Mai 2026,  
390,- € (INPLAS-Mitglieder: 340,- €) ab 15. Mai 2026  
Im Gesamtbetrag sind die Veranstaltungskosten sowie  
freigegebene digitale Veranstaltungsunterlagen ent-  
halten. Der Beitrag wird nach Erhalt der Rechnung  
fällig.

**Stornierungen** müssen schriftlich erfolgen. Bis zum  
22. Mai 2026 sind Stornierungen kostenlos möglich,  
danach ist eine Bearbeitungsgebühr von 50 € fällig.  
Nach dem 29. Mai 2026 ist die volle Tagungsgebühr  
zu entrichten. Eine Stornierung ist nur gültig, wenn  
entsprechende Nachweise (z.B. Sendebestätigung)  
vorliegen und sie durch INPLAS schriftlich bestätigt  
wurde. Die Veranstalter können Tagungen ändern  
oder absagen. In diesem Fall wird die volle Gebühr  
erstattet.

## Anmeldung

Bitte das Anmeldeformular unter  
[inplas.de/termine](http://inplas.de/termine) im Termin IAK nutzen.  
Bitte das Anmeldeformular herunterladen,  
digital ausfüllen und dann an  
[events@inplas.de](mailto:events@inplas.de) schicken.

## Veranstaltungsort

Fraunhofer-Institut für Schicht- und  
Oberflächentechnik IST  
Riedenkamp 2  
38108 Braunschweig

## Hotelempfehlungen:

[www.inplas.de/downloads](http://www.inplas.de/downloads)

Am **Vortag** des IAK findet von 14:00 bis 17:00 das  
31. Treffen der INPLAS-AG »Werkzeuge« statt.

## Kontakt

### Fachlicher Ansprechpartner

Dr. Christian Stein  
+49 531-2155-647  
[christian.stein@ist.fraunhofer.de](mailto:christian.stein@ist.fraunhofer.de)

### Organisatorischer Ansprechpartner

Kompetenznetz INPLAS e.V.  
Dr. Jochen Borris  
+49 531-2155-666  
[events@inplas.de](mailto:events@inplas.de)



Industrie-Arbeitskreis  
Werkzeugbeschichtungen  
und Schneidstoffe

48. Treffen | 9. Juni 2026  
Braunschweig, Fraunhofer IST

Veranstaltung für Werkzeughersteller, Beschichter sowie  
Endanwender von Werkzeugen & Werkzeugmaschinen

# Inhalt

Der Industrie-Arbeitskreis Werkzeugbeschichtungen und Schneidstoffe – kurz IAK – trifft sich einmal jährlich, um aktuelle Themen zur Bearbeitung von Werkstoffen mit Werkzeugherstellern, Beschichtern sowie Endanwendern von Zerspanwerkzeugen und Werkzeugmaschinen zu diskutieren.

Zu den Themenschwerpunkten gehören:

- Neue Werkzeugkonzepte
- Schneidtechniken
- Bearbeitung von Leichtbauwerkstoffen
- CVD-Diamant
- Moderne CVD-Technologien
- Bearbeitung höchstfester Werkstoffe
- Hartbearbeitung
- Plasmaprozesse
- Simulation

Stetig steigende Anforderungen an Prozesse, Verfahren und Werkstoffe stellen Entwickler und Anwender immer vor neue Herausforderungen, so dass auch zum 48. Treffen des IAK wieder spannende Berichte erwartet werden.

Wir freuen uns auf Ihre Teilnahme und den gemeinsamen Erfahrungsaustausch.

Ihr IAK-Veranstaltungsteam

## Programm | Braunschweig

### Montag, 8. Juni 2026

19:00 Vorabendtreffen  
38100 Braunschweig

### Dienstag, 9. Juni 2026 | ab 08:15 Anmeldung

08:50 Begrüßung  
Hanno Paschke | Fraunhofer IST

09:00 Performante Werkzeuglösungen für ganzheitliche Montagesysteme im Ratenhochlauf der Luftfahrtindustrie  
Jan Stuhrmann und Alexander Gosler | Airbus Operations GmbH

09:30 Eiskalt gebohrt - Kryogene Bearbeitung von CFK - Titan Stacks für die Luftfahrtindustrie  
Prof. Dr. -Ing. Jan Dege | Technische Universität Hamburg

10:00 Diamantschichten für den Flugzeugbau  
Dr. Christoph Schiffers | CemeCon AG

10:30 Pause

11:00 CVD-Diamantschichten für die Zerspanung - mit Zwischenschicht  
Dr. Sarah Baron | Fraunhofer IST

11:30 Hartmetall: Vertrauenssache!  
Daniel Rumo | Extramet GmbH

12:00 Mittagsimbiss

13:00 Challenges in cleaning carbide tools prior to PVD-Coating  
Karl Trautz | Hemo GmbH

13:30 Super coatings for superalloy cutting applications: Enhancing carbide tool Performance with advanced PVD technology  
Christian Krieg | Platin AG

14:00 Pause

14:30 Vortragstitel folgt  
Dr. Immo Garrn | Gühring KG

15:00 Werkzeuglösungen für den Bau von Windkraftanlagen  
Dr.-Ing. Arno Köpf oder/und Christian Midl | Boehlerit GmbH & Co. KG

15:30 Schlusswort  
Dr. Christian Stein | Fraunhofer IST

15:45 Optionaler Rundgang am Fraunhofer IST  
(Ende ca. 16:30)