

Datum	Uhrzeit	Firma	Thema	Referent
12.06.2018	11:30 Uhr	Vero	WorkNC – Programmierung mit Hochvorschubwerkzeugen	Gerhard Hermann
	12:00 Uhr	Tebis AG	50% weniger Maschinenlaufzeit dank effizienter Tebis CAM Strategien für HPC- und Kreissegmentfräser	Martin Vortmann
	12:30 Uhr	Mark3D	3D Druck - Fertigung neu definiert	Joachim Kasemann
	13:30 Uhr	FASys	Werkzeug- und Betriebsmittelverwaltung	Wilfried Pietz
	14:30 Uhr	m&h	Qualitätssicherung in der Werkzeugmaschine mit m&h Messtastersystemen und m&h 3D Form Inspect	Thomas Melcher
	15:00 Uhr	Tebis AG	50% weniger Maschinenlaufzeit dank effizienter Tebis CAM Strategien für HPC- und Kreissegmentfräser	Martin Vortmann
	15:30 Uhr	BT-Stemmer	IoT Security mit Blick auf Industrie 4.0	Torsten Fitzner
	16:00 Uhr	Vero	Edgecam – Vollautomatische Programmierung von Dreh- und Fräsbauteilen	Jürgen Kalina
13.06.2018	11:00 Uhr	Tebis AG	50% weniger Maschinenlaufzeit dank effizienter Tebis CAM Strategien für HPC- und Kreissegmentfräser	Martin Vortmann
	11:30 Uhr	Vero	Edgecam – Vollautomatische Programmierung von Dreh- und Fräsbauteilen	Jürgen Kalina
	12:00 Uhr	Waldrich Coburg	"New TAURUS by Waldrich Coburg The "best universal milling machine of its class in the world". High Performance – High Accuracy – High Dynamic - Value - Awarded Design "	Peter Schneyer
	12:30 Uhr	HEXAGON	Qualitätssicherung in der Werkzeugmaschine mit 3D-Messtaster und 3D-FormInspect von m&h	Thomas Melcher
	13:30 Uhr	FASys	Werkzeug- und Betriebsmittelverwaltung	Wilfried Pietz
	14:00 Uhr	Tebis AG	50% weniger Maschinenlaufzeit dank effizienter Tebis CAM Strategien für HPC- und Kreissegmentfräser	Martin Vortmann
	14:30 Uhr	Mark3D	3D Druck - Fertigung neu definiert	Joachim Kasemann
	15:00 Uhr	Waldrich Coburg	"New TAURUS by Waldrich Coburg The "best universal milling machine of its class in the world". High Performance – High Accuracy – High Dynamic - Value - Awarded Design "	Peter Schneyer
	15:30 Uhr	BT-Stemmer	IoT Security mit Blick auf Industrie 4.0	Torsten Fitzner
	16:00 Uhr	m&h	Qualitätssicherung in der Werkzeugmaschine mit m&h Messtastersystemen und m&h 3D Form Inspect	Thomas Melcher
	16:30 Uhr	Vero	WorkNC – Programmierung mit Hochvorschubwerkzeugen	Gerhard Hermann
14.06.2018	11:30 Uhr	Vero	Edgecam – Vollautomatische Programmierung von Dreh- und Fräsbauteilen	Jürgen Kalina
	12:00 Uhr	Waldrich Coburg	"New TAURUS by Waldrich Coburg The "best universal milling machine of its class in the world". High Performance – High Accuracy – High Dynamic - Value - Awarded Design "	Peter Schneyer
	12:30 Uhr	Tebis AG	50% weniger Maschinenlaufzeit dank effizienter Tebis CAM Strategien für HPC- und Kreissegmentfräser	Martin Vortmann
	13:30 Uhr	Mark3D	3D Druck - Fertigung neu definiert	Joachim Kasemann
	14:00 Uhr	BT-Stemmer	IoT Security mit Blick auf Industrie 4.0	Torsten Fitzner
	14:30 Uhr	Vero	WorkNC – Programmierung mit Hochvorschubwerkzeugen	Gerhard Hermann
	15:00 Uhr	Waldrich Coburg	"New TAURUS by Waldrich Coburg The "best universal milling machine of its class in the world". High Performance – High Accuracy – High Dynamic - Value - Awarded Design "	Peter Schneyer
	15:30 Uhr	m&h	Qualitätssicherung in der Werkzeugmaschine mit m&h Messtastersystemen und m&h 3D Form Inspect	Thomas Melcher
	16:00 Uhr	Sarrag Technology GmbH	Scharmman ECOFORCE – Heavy Duty BAZ mit Multi-Funktion - Titanstrukturbauerteile für Aerospace, hochlegierte Stähle für Oil and Gas	Dr. Marcus Queins
	16:30 Uhr	Tebis AG	50% weniger Maschinenlaufzeit dank effizienter Tebis CAM Strategien für HPC- und Kreissegmentfräser	Martin Vortmann
15.06.2018	11:00 Uhr	Sarrag Technology GmbH	Scharmman ECOFORCE – Heavy Duty BAZ mit Multi-Funktion - Titanstrukturbauerteile für Aerospace, hochlegierte Stähle für Oil and Gas	Dr. Marcus Queins
	11:30 Uhr	Mark3D	3D Druck - Fertigung neu definiert	Joachim Kasemann
	12:00 Uhr	Tebis AG	50% weniger Maschinenlaufzeit dank effizienter Tebis CAM Strategien für HPC- und Kreissegmentfräser	Martin Vortmann
	12:30 Uhr	Vero	Edgecam – Vollautomatische Programmierung von Dreh- und Fräsbauteilen	Jürgen Kalina
	13:30 Uhr	m&h	Qualitätssicherung in der Werkzeugmaschine mit m&h Messtastersystemen und m&h 3D Form Inspect	Thomas Melcher
	14:00 Uhr	Tebis AG	50% weniger Maschinenlaufzeit dank effizienter Tebis CAM Strategien für HPC- und Kreissegmentfräser	Martin Vortmann
	14:30 Uhr	FASys	Werkzeug- und Betriebsmittelverwaltung	Wilfried Pietz
	15:00 Uhr	BT-Stemmer	IoT Security mit Blick auf Industrie 4.0	Torsten Fitzner
	15:30 Uhr	Vero	WorkNC – Programmierung mit Hochvorschubwerkzeugen	Gerhard Hermann